



GECKO BLOCK Binder

Der moderne Bindeautomat für Notizblöcke, Kalender und Formulare

Ribler Bindeautomat 2.0

Mit dem GECKO BLOCK Binder erscheint ein neuer Halbautomat zur Herstellung von Notizblöcken auf den Markt. Die automatische Herstellung von Blöcken ist bekannt, allerdings nur auf Basis von Hotmelt und mit bereits veralteter Technologie. Erstmals ermöglicht Ribler aus Stuttgart die Herstellung von Notizblöcken, Kalender und Formulare im industriellen Maßstab mit einer nur darauf spezialisierten Maschine. Mit dem GECKO BLOCK Binder erhalten Sie wesentlich bessere Produkte – zu deutlich reduzierten Kosten.

Produktinnovation

Dank der Ribler Technologie verfügt der GECKO BLOCK Binder über einzigartige Produktvorteile und weltweite Alleinstellungsmerkmale gegenüber herkömmlichen Bindemaschinen auf Basis von EVA bzw. PUR. Erstmals werden Notizblöcke in einem Großformat von bis zu 530 mm Klebekante in einem Produktionsschritt hergestellt. Dank der Ribler Technologie kann mit dem GECKO BLOCK auch die schwierige Verbindung von Karton und Papier an der Blattkante hergestellt werden. Neu ist auch die dünne Leimschicht auf unseren Blöcken von 80 bis 120 µm. Damit erhalten Sie Blöcke ohne Leimkante und mit Lay Flat. Die Rüstzeiten bestehen nur aus dem Hochfahren der Maschine und ggf. dem Nachfüllen des Leims; Anpassungen an verschiedene Formate sind nicht erforderlich.

Die Fakten zum Blockbinder:

Bis zu 200 Bindungen bzw. 1.000 Notizblöcke pro Stunde (nach dem Schneiden in A6 Blöcke)

Erhebliche Einsparungen bei Kosten / Material / Energie / Arbeitszeit

Keine Leimkante / Layflat auch bei Blöcken

Kaum Rüstzeiten / kein Aufheizen / kein Umpumpen / kein Absaugen

Geringer Reinigungsaufwand / kein Sondermüll

Ausgabe in 2 Alternativen: per Magazin oder per endlosem Ausgabeband

Kundennutzen

Der automatisierte und energiesparende Herstellungsprozess der Ribler Bindeautomaten auf Basis von Kaltleim reduziert nicht nur die Produktionskosten, sondern eignet sich auch für unzählige Produkte aus Druck, Verlag und Medien. Produkte auf Basis der Ribler Technologie bleiben 180° flach liegen und können auch um 360° haltbar gebogen werden, sie sind optisch vollständig erkennbar, leicht zu lesen, zu kopieren und müssen nicht auseinandergedrückt werden – zudem erreichen sie höchste Pull-Testwerte. Ihre Endprodukte eignen sich für die Auszeichnung mit Umweltsiegeln, so unter anderem mit dem „Blauen Engel“ und dem „EU Eco Label“.

Ihre Vorteile vom Blockbinder:

Höhere Wertigkeit hergestellter Produkte

Höhere Produktivität in nur einem Arbeitsgang

Schnellerer Durchlauf von Bestellung bis Auslieferung

Höhere Automatisierung, geringer Personaleinsatz

Deutliche Effizienzsteigerung, Weiterverarbeitung z. B. Schneiden nach 10 Minuten

Deutlich reduzierte Produktionskosten

Vergleichsweise niedrige Anschaffungskosten – damit Return on Invest nach kürzester Zeit

Umweltsiegel: grünes Marketing ermöglicht neue Kunden

Schutz ihrer Mitarbeiter vor schädlichen Emissionen

Schnellere Belieferung der Endkunden



Ribler Stuttgart
Kompetenz im Kleben
Competence in Bonding

Ribler GmbH · Plieninger Str. 58 · 70567 Stuttgart · www.ribler-gmbh.de





GECKO BLOCK Klebebinder

Der moderne Bindeautomat für Notizblöcke und Kalender

Kostenvorteile

Mit dem GECKO BLOCK reduzieren Sie die Kosten gegenüber den herkömmlichen Verfahren mit Heißeim und Handfertigung ganz erheblich. Geschwindigkeit, Effizienz und Rentabilität Ihrer Produktion werden erhöht. Die Einsparungen ergeben sich überwiegend bei:

Personal: nur 1 Arbeitsgang, weniger Arbeitszeit je Block, weniger Zwischenschritte

Prozesse: höhere Durchlaufgeschwindigkeit und weniger Organisation, vgl. oben Personal

Energie: Erhitzen und ggf. Absaugen entfallen beim Kaltleim

Reinigung: weniger Reinigungsaufwand durch einfachere Bauteile

Die Ribler Bindeautomaten: mehr Produktivität durch weltweite Alleinstellungsmerkmale

Die Produktpalette von Ribler Stuttgart reicht vom kleinen, manuell betriebenen Tischmodell bis zu automatisierten und leistungsstärkeren Modellen, als Klebebinder und als Blockbinder. Alle Maschinen zeichnen sich durch erheblich verbesserte Produktmerkmale und Kosten-Nutzen-Bilanzen, durch erhöhte Umweltfreundlichkeit und Arbeitsschutz aus. Diese Kombination erhalten Sie ausschließlich von Ribler Stuttgart, dem einzigen Hersteller von Klebebindemaschinen und Klebstoffen mit weltweiten Alleinstellungsmerkmalen und ökologischen Auszeichnungen.

Gerne stehen wir Ihnen für Probebindungen und weitere Informationen, insbesondere zu Ihren konkreten Kosteneinsparungen im Vergleich zu EVA/PUR Bindungen in Ihrem persönlichen Fall zur Verfügung.

Wir freuen uns auf ein persönliches Gespräch mit Ihnen: +49 (711) 723 045.



Technische Daten GECKO BLOCK (Beta-Maschine)	
Maße	180 x 105 x 80 cm (B x H x T)
Grundfläche	1,5 m ²
Gewicht	180 kg
Medien Anschlüsse	
Elektrik	230 V – 50 Hz Wechselstrom via mitgeliefertem Kabel
Pneumatik	Anschluss 6 bar via Schnellsteckkupplung
LAN	im Fernwartungsmodul
Steuerung	Siemens S7 via Touchpanel Siemens TP 700 mit 7 Zoll
Blockformate	
Breite	bis 530 mm Klebekante
Höhe	Prototyp: 140 mm – Serienmodell: 300 mm (> DIN A3 quer und A4 hoch)
Dicke	3 – 30 mm
Rücken	Graupappe wird mit eingeklebt
Leistung	bis zu 200 Bindungen / Stunde
Buchspeicher	mit Magazin: 200 mm (20 Blöcke bei 10 mm Stärke) mit Ausgabeband: endlos
Empfohlenes Verbrauchsmaterial	
Klebstoff	GECKO GreenTack NP
Verbrauch	0,42 ml je Block (bei den Maßen 530 x 8 mm und einer Schichtdicke von ca. 100 µm) 1 kg Leim hat damit eine rechnerische Reichweite von über 2.300 Blocks
Kosten	Die Klebstoffkosten liegen in der Größenordnung von 1 ct. je Bindung
Das beste Verhältnis von Schichtdicke, Lay Flat, Pulltest-Werten und Bearbeitungsgeschwindigkeit wird mit unserem speziell für den Blockbinder konzipierten Klebstoff erreicht.	
Technische Änderungen insbesondere in der Serienproduktion vorbehalten. Alle Angaben sind Richtwerte, Besonderheiten auf Anfrage.	



Ribler Stuttgart
Kompetenz im Kleben
Competence in Bonding

