



Natürlich innovativ,
echt grün und modular

Die Ribler Technologie – natürlich innovativ, echt grün und modular!

Ribler Stuttgart hat ein System aus Klebebindemaschinen, Kaltleim und Verbrauchsmaterial entwickelt.

Mit der Ribler Technologie werden Vorteile in allen Bereichen erreicht und Energie, Material, Personal und am Ende Kosten eingespart.

Die Ribler Endprodukte sind durch Layflat höherwertig, schneller, günstiger, umweltgerecht. Dies alles bietet Ihnen kein anderer Hersteller.

Natürlich Innovativ!

Ribler denkt Klebebindung komplett neu.

Die patentierte „Ribler Technologie“ besteht aus 6 Stufen. Das Papier wird aufgeraut, grundiert und dann mit unserem Kaltleim gebunden. Der Leimauftrag erfolgt im geschlossenen System auf Buchdecken.



1. Faserfreilegung

Mit Hilfe unserer patentierten **Walzenfräse** werden die einzelnen Zellulosefasern am Papierrücken freigelegt. Die negativen Folgen der Einstanzungen von herkömmlichen Tellerfräsen entfallen – gerade bei schwierigen Papieren.

- ▶ Auftragsfläche wächst um bis zu 450%
- ▶ Scharniereffekt der Einzelblätter
- ▶ höhere Haltbarkeit.

2. Aktivierung der Zellulose

Durch die Grundierung des Blockrückens mit dem **Aktivator** wird die wasserabweisende Faser hydrophil und für den Leim aufnahmefähig. Ribler ist der einzige Anwender dieser

gemeinsam mit der BASF SE patentierten Faservorbereitung.

- ▶ höhere Pulltest-Werte der Blätter
- ▶ bei niedrigerem Leimauftrag.

3. Ribler Kaltleim

Die wasserlösliche **Kaltleim-Dispersion** ist vollständig umweltverträglich. Der Ribler Kaltleim ist extrem flexibel und haltbar, in sich sehr homogen und sedimentiert nicht. Das Zusammenspiel der ersten drei Komponenten Fräse, Aktivator und Kaltleim führt zu einer Leimauftragsstärke von 80-200 µm und ermöglicht einen der Haupteffekte:

- ▶ eine um 80 % dünnere Leimschicht,
- ▶ 80 % Materialeinsparung
- ▶ Erhitzung, Leimumwälzung und Absaugung nicht nötig.

4. Leimauftrag per Kaltleim-Düse

Der Klebstoffauftrag erfolgt mittels einer neu konstruierten und ebenfalls patentierten, selbst einstellenden und selbst reinigenden **Düse ohne Ventil**. Das Ribler Leimsystem mit geschlossenem Materialkreislauf bringt viele Vorteile gegenüber einem offenen Walzenauftrag und Heißleim mit:

- ▶ kein Verdunsten, Vertrocknen, Verschmutzen
- ▶ langanhaltend gleichbleibende Leimqualität
- ▶ kein Materialverlust durch Verkoken, kaum Reinigung und Behälterreste
- ▶ automatisches Reinigungsprogramm
- ▶ kein Sondermüll.
- ▶ keine teuren Nebenaggregate notwendig.

5. Maschinell verarbeitbare Buchdecken

Die **Decken** weisen einen flexiblen Rücken ohne Mittelsteg auf. Damit können Hardcover Bücher erstmals industriell hergestellt werden.

- ▶ wirkliches 180° Layflat Aufschlagverhalten
- ▶ auch eigene Decken einsetzbar.

6. Bindemaschinen

Unsere Bindemaschinen vereinen alle vorgenannten fünf Einzelstufen der Ribler Technologie. Die modularen Maschinen haben dieselbe Basis und können beliebig erweitert werden. In einem Arbeitsgang mit kurzer Nacharbeit entstehen professionelle Hardcover Bücher (**Klebebinder**) oder Notizblöcke, Abreißkalender und Formulare (**Blockbinder**) – beides in hoher Qualität und ökologisch wertvoll.

- ▶ Rüstzeit in 1 Minute
- ▶ Formatwechsel in 3 Sekunden, ohne Unterbrechung während des Zyklus
- ▶ voll modular, beliebig erweiterbar (s.u.)
- ▶ Haltbares Layflat: echte 180° beim Hardcover, echte 360° beim Softcover und Blockbinder
- ▶ hochwertiger Maschinenbau, Motoren, Elektronik und Pneumatik von deutschen Markenherstellern, Fertigung vollständig Made in Germany.

Ergebnis der 6 Komponenten:

- ▶ bisher unerreichtes Layflat beim Klebebinden
- ▶ im industriellen Herstellprozess
- ▶ zu sehr günstigen Produktionskosten.

echt grün - Wirtschaftlichkeit kombiniert mit Umweltschutz

Ribler Klebebinder – nicht nur von aussen Grün!

Das ist die Alternative zum Heißleim: Die mehrfach ausgezeichnete **Umweltfreundlichkeit** folgt aus dem wasserbasierten Kaltleim und einem Leimauftrag nahezu ohne CO₂-Verbrauch, ohne toxische Gase und Dämpfe, mit drastisch reduziertem Materialverbrauch, ohne Sondermüll sowie ohne Lagerprobleme und Warnschilder.

Ribler ist der einzige Hersteller von Klebebindemaschinen mit Umwelt-Auszeichnungen.



Jährliche Einsparungen für jeden Klebebinder:

- ▶ **78 % Energie** entspricht in etwa: 10 MWh » 2.200 € » 2,1 Mittelklasse-PKW
- ▶ **78 % CO₂** entspricht in etwa: 5,5 to » 140 € » 1,5 Einfamilienhäuser
- ▶ **80 % Leim** entspricht in etwa: 660 kg » 1.600 € » 1.480 Liter Rohöl
- ▶ **5,3 % Papier** entspricht in etwa: 148 to » 67.000 € » 600 Menschen

Mit den Ribler Produkten wird auch ein bisher unbekanntes Niveau an **Arbeitsschutz** erreicht: kein Atemschutz, keine Krankheiten durch Lösemittel, weniger Fehlzeiten, höhere Akzeptanz bei Mitarbeiter und Kunden.

- ▶ Heißleim besteht aus 100 % Kunststoff – Kaltleim enthält es nur noch in deutlich geringerem Umfang
- ▶ Der CO₂-Ausstoß sinkt mit jeder Maschine im Umfang von 1,5 Wohnhäusern mit 4 Personen
- ▶ Die Produktions-Mitarbeiter werden es danken
- ▶ Aktiver Umweltschutz und Wirtschaftlichkeit werden durch die Ribler Klebebinder vereint.

modular & variabel:

Ihr Klebebinder wächst mit Ihren Anforderungen.

Der **GECKO 200 Klebebinder ist modular aufgebaut**: Auf einer Maschinenbasis mit derselben Zange und Lineareinheit kann jeder Buchbinder die für ihn passende Erweiterung in puncto Geschwindigkeit, Automatisierung und Komfort wählen. Zur schnelleren Zuführung der **Decken** wird in Zukunft ein automatischer Anleger angeboten. Bei der **Ausgabestation** hat man künftig die Option zwischen einer einfachen Handausgabe, einem Magazin in Maschinenbreite und einem verlängerten Magazin. Sogar der **Umbau** vom Klebebinder auf einen Blockbinder und umgekehrt ist möglich. Weitere Bearbeitungsstationen sind geplant.

Alle Anbauten und derzeit **12 Maschinen-Varianten** sind in der Steuerung erfasst, der Austausch erfolgt mit geringem Aufwand. Der Binder ist dadurch voll variabel im Einsatz und wertbeständig für den späteren Gebrauchtmärkte und die Ribler Rücknahme-Garantie.

Die **Buchherstellung ist vollständig variabel**: der Buchbinder entscheidet, ob das Buch vollständig oder nur in Teilen auf der GECKO 200 produziert wird. Nach jeder Bearbeitungsstufe kann das Produkt entnommen und auf anderen Maschinen fertiggestellt werden. Z. B. ist das Fräsen, Grundieren und Ableimen auf der GECKO 200 und im Anschluss das Einhängen auf einer anderen Maschinen oder per Hand problemlos machbar. Insgesamt stehen über 24 Herstellungs-Varianten in der Buchproduktion zur Verfügung.

Ribler Alleinstellungsmerkmale

Die Ribler Technologie weist **12 Vorteile** gegenüber herkömmlichen Maschinen auf Basis von Heißleim auf, davon **5 echte und weltweite Alleinstellungsmerkmale**.

Die **wesentlichen Vorteile** ergeben sich aus der erstmaligen Herstellung einer Hardcover-Bindung in einem Verfahrensgang, der erheblichen Kosteneinsparung sowie der mehrfach ausgezeichneten Umweltfreundlichkeit.

Produktvorteile: auch schwerere, oberflächen- beschichtete und laminierte d.h. **hochwertige Papiere** und Kartons mit einer **wirklichen 180° Layflat-Bindung** und Landscape-Druck in **Hardcover** hergestellt.

Klebstoffverbrauch: während für 5.000 Bindungen eines Formats A4 hochkant beim Hotmelt 15 Liter Klebstoff benötigt werden, beträgt die **Reichweite** beim Ribler System nur 3 Liter.

Prozessvorteile: erstmalig ist die Herstellung einer industriellen **Hardcover-Bindung in einem Verfahrensgang** mit kurzem Anstreichen von Vorsatz und Nachsatz beim Herausnehmen möglich. Dadurch entfallen 2–3 Arbeitsgänge der Mitarbeiter, unproduktive Wartezeiten, Lagerflächen und die **Durchlaufzeit** wird verkürzt. Die Maschine ist auch nach längerem Stillstand in nur 1 Minute **Rüstzeiten** wieder einsatzbereit – „**Plug & Produce**“.

Produktionskosten: je nach Vergleichsverfahren und Einsatzintensität sinken die Herstellkosten **bis zu 37 %** gegenüber der herkömmlichen Heißleim-Produktion. Die Ribler Kaltleim-Technologie zeichnet sich unter anderem dadurch aus, dass keinerlei Energie zum permanenten Beheizen und Umwälzen von Heißleim-Becken, Düse und Zuführungen benötigt wird. Die Einsparungen bestehen überwiegend aus **Arbeitszeit** (circa 50 %) und **Energie** (78 %). Durch **Papier-Einsparungen** (5,3 %) und den Verzicht auf **teure Zusatzgeräte** (Abluftabsaugung, Premelter und Leimumwälzung, Gesamtwert je nach Größe 10 – 35.000 €) sowie durch deutlich weniger **Reinigung und Wartung** werden weitere, signifikante Kosten vermieden. Der **Return on Invest** wird ab 1,3 Jahren erreicht.

Echte Alleinstellungsmerkmale bestehen zudem im oben aufgeführten **Umweltschutz und Arbeitsschutz**.

Alles in allem erhalten Sie eine komplett neuartige, sehr effiziente Maschine für hochwertige Produkte in der Auflagengröße 1. Ihre Mitarbeiter werden den besonderen Bedienkomfort und die geringen Reinigungszeiten schätzen – die Endkunden den niedrigeren Buchpreis und die schnellere Lieferung.

Unter www.ribler-shop.com wird das Verbrauchsmaterial im **Onlineshop** mit einfacher, ortsunabhängiger und schneller Lieferung bereitgestellt.

Gerne stehen wir zur Beratung für Kosteneinsparungen in Ihrem konkreten Fall, nähere Informationen und Probestellungen zur Verfügung. natürlich innovativ, echt grün und modular – gerne führen wir Ihnen unsere Klebebinder vor!

Mit besten Grüßen aus Stuttgart

Ihr Ribler Team

Die Ribler Versprechen

-  **Geld-Zurück-Garantie:**
Wir nehmen die Maschine ohne Diskussion in den ersten 30 Tagen zurück.
-  **3-Jahres-Garantie**
auf alle wesentlichen Teile.
-  **Ersatzteil-Garantie:**
Versorgung für mindestens 10 Jahre.
-  **Service-Garantie:**
Schnelle Reaktion per Telefon, E-Mail und vor Ort, je nach Wartungsvertrag bis zu 24/7.
-  **Finanzierung und Versicherung**
zu günstigen Konditionen und in vielen Varianten über unseren Finanzierungspartner

-  **Open Source-Garantie:**
Verwendung von Fremdmaterial bleibt möglich (Produktqualität offen).
-  **Rückkauf-Garantie:**
Ihre Maschine wird zu jedem Zeitpunkt zu einer fairen Bewertung zurückgenommen.